

HIOS®

NEW

升级品质与耐用性
迭代升级新一代机型登场



MADE IN JAPAN

AUTOMATIC
BRUSHLESS
SCREW DRIVER

BLFA

Time & Pulse Error Check

PGFA

Torque, Time & Pulse Error Check

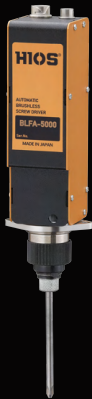
电动螺丝刀操作，



BLFA系列 | 时间&脉冲错误检测

稳定锁付品质和与高性价比并行的标准机型

- 原来BLF系列上添加了控制功能的高性价比机型
- 联动BLOP-AY01，检测脉冲和时间并自动判定合格与否
- 正转 · 反装 · 预紧固 · 速度切换等应对多种操作模式
- 效率管理多工序，实现无偏差的稳定锁付品质



PGFA系列 | 扭力&时间&脉冲错误检测

检测扭力和时间、助力高精度品质判定与DX 数据化

- 实现覆盖自动化高精度锁付管理
- 实时检测扭力数值和作业时间，自动判定合格与否
- 联动BLOP-AY01，优化动作、脉冲控制
- 通过直接学习采样，轻松设置锁付基准值和条件
- 支持数据采集，推进追溯管理与DX品质数据化



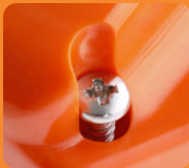
高精度检测螺丝紧固错误、判定合格与否



漏部件



漏拧



螺丝浮起



异类螺丝混入



长度不同



斜拧



打滑



零件卡入



底孔磨损



牙距不同

实现更智能。

PGFA/BLFA通用 可视化操作控制盒 BLOP-AY01 | 控制单元

优化作业动作对工序整体的品质、效率进行一体化管理

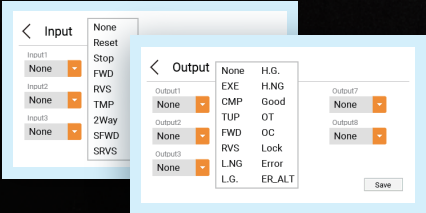
- 搭载正转 · 反转 · 预紧固、速度可变多种动作模式
- 多重分配，最多可设定8种拧紧条件
- 根据脉冲/时间合格与否判断，防止不良出现
- 通过直接学习，采样转数、拧紧时间
- 通过串行端口与外部机器连接，支持DX数据化与强化可追溯性



动作模式



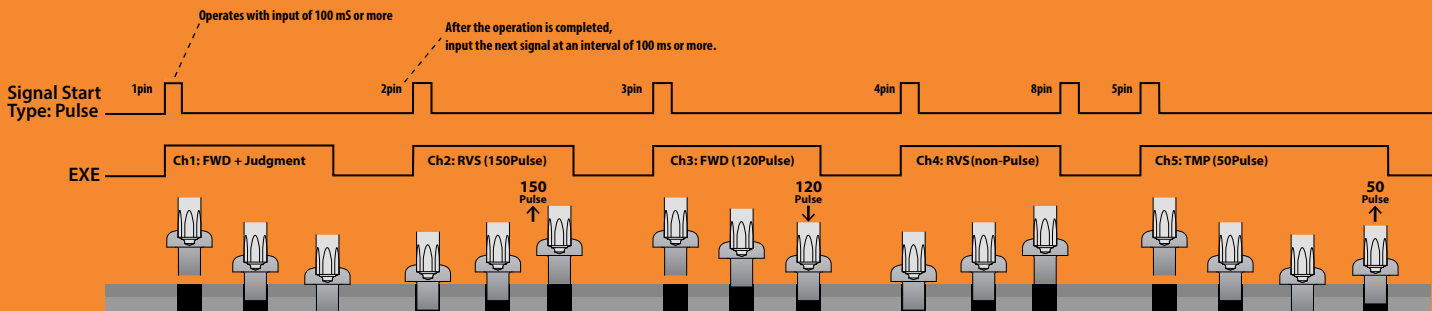
多重分配



合格与否判断功能



多种动作模式、适配各种拧紧工序



BLFA

通过脉冲、时间高精度控制螺丝拧紧。智能管理稳定锁付工序与品质。

- 高精度控制脉冲，减小锁付品质的偏差。
- 搭配BLOP-AY01、优化管理动作程序的操作条件、实现多工序生产的顺畅运行
- 采用无碳刷电机，实现稳定扭力精度、持久耐用。
- 是适用于自动化设备、中产量生产线的高性价比机型。



品质 · 效率 · 支持集成于一体

扎根现场服务、HIOS自动化解决方案支持生产

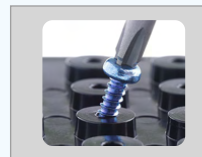
高精度扭力控制实现稳定锁付

无碳刷和离合器机构，长时间运行也能维持高精度，因可靠锁付提升自动化生产线的可信度。



防止出现螺丝紧固不良出现，稳定拧紧精度

抑制自动化上偏差，实现品质匀一化和提高生产效率。



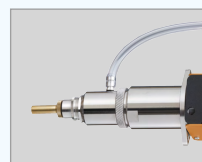
与自动化合作伙伴协作

与Sler及螺丝商社协作，一站式解决螺丝紧固课题。从导入支援到工具选定，提出最合适的解决方案。



吸着部组件 FQ/FR组件

可应对非铁金属和深穴等难度高的螺丝作业。搭配螺丝供给机，实现稳定且高效的紧固作业。



自动化推进专用螺丝，实现不停机的自动化

凭借最高水准的咬合精度，将螺丝紧固不良率无限趋近零

螺丝紧固不良
改善实绩
No.1

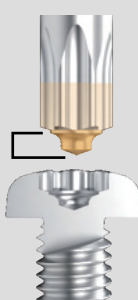


INTRTORQUE PAT.



梅花形状

导向 & 锁止功能



顶端导向部能快速对准螺丝孔中心并锁定，防止偏移

对应DX数据化 · 自动化推进螺丝「INTRTORQUE」

- 确保梅花形状和互换性高精度的嵌合设计。
- 防止刀头“晃动”，实现横拧·斜拧。
- 刀头的耐用性是十字刀头的十倍，更换时期可实现数据化管理。
- 卓越的稳定性，可通过最大2.5mm偏心实验（M5螺丝）
- 产品线中包含适合维护的扭力传感器。

防止“打滑”

十字螺丝推进螺丝自动化

· 户津螺丝（十字槽/应对自动化）



※根据本社独自调查结果

基本构成



电动螺丝刀
BLFA

+



可视化操作控制盒
BLOP-AY01

+



控制器
BLC



机型	BLFA-2000
型号	BLFA-2000
输出扭力 ^{*1} (N·m)	0.03-0.35
转数 (min ⁻¹)	200-950
低转速 ^{*2} (min ⁻¹)	100-950
适用螺丝 ^{*3}	机牙螺丝 1.0-2.3
	自攻螺丝 1.0-2.0
刀头插口	H4
适用吸着部	FQ
控制器	BLC-45/BLC-70
重量(g)	345



机型	BLFA-5000
型号	BLFA-5000
输出扭力 ^{*1} (N·m)	0.3-1.0
转数 (min ⁻¹)	200-950
低转速 ^{*2} (min ⁻¹)	100-950
适用螺丝 ^{*3}	机牙螺丝 2.0-3.0
	自攻螺丝 2.0-2.6
刀头插口	H5和5HEX两用
适用吸着部	FQ/FR
控制器	BLC-70
重量(g)	470



机型	BLFA-7000	BLFA-7000X	BLFA-7025X
型号	BLFA-7000	BLFA-7000X BLFA-7000XC (FR用)	BLFA-7025X BLFA-7025XC (FR用)
输出扭力 ^{*1} (N·m)	0.7-2.0	0.7-2.0	1.2-2.5
转数 (min ⁻¹)	200-700	200-700	150-550
低转速 ^{*2} (min ⁻¹)	150-700	150-700	100-550
适用螺丝 ^{*3}	机牙螺丝 3.0-4.0	3.0-4.0	3.0-4.0
	自攻螺丝 3.0-4.0	3.0-4.0	3.0-4.0
刀头插口	H5	1/4HEX	1/4HEX
适用吸着部	FQ	FR	FR
控制器	BLC-80	BLC-80	BLC-80
重量(g)	780	780	780

附属品

螺丝刀线4.5m、扭力调整弹簧（仅配BLFA-2000）、说明书・保修卡

※记载的输出扭力是由我社生产的扭力测量仪和测试头的测量数据。螺丝拧紧产生的扭力会因螺丝或螺丝材质、嵌合状态、拧紧速度、重量等因素不同有变动。因此，请根据实际的螺丝拧紧条件反复操作评估，验证后使用。

※2 像螺丝拧紧时有负载不能使用。

※3 拧紧使用的是标准螺丝。

PGFA

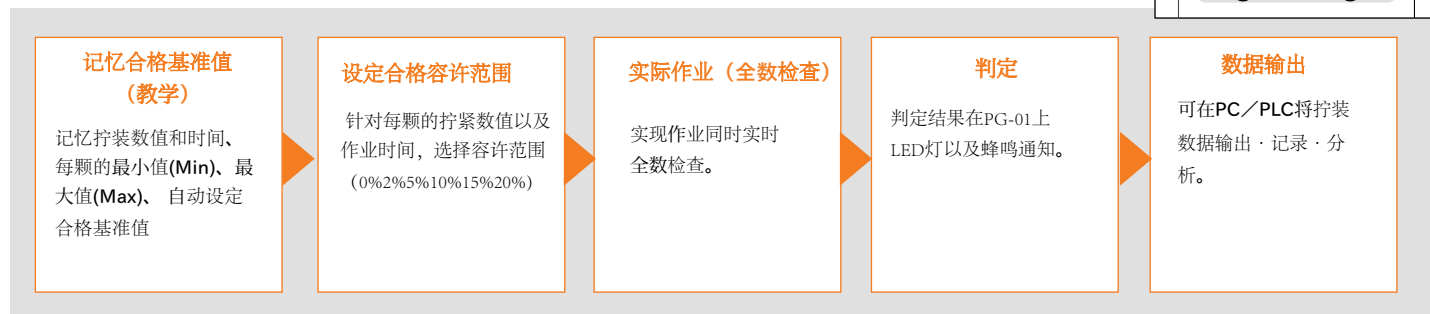
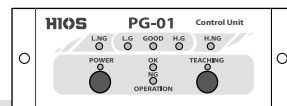
高精度扭力管理和BLOP-AY-01联动,控制螺丝刀动作,优化自动化生产的品质和效率。

- 高精度检测扭力·时间,根据设定的参数自动判定合格否。
- 搭配BLOP-AY01,优化脉冲控制螺丝刀动作,提高多工序化生产效率。
- 实时把握拧紧状态、维持无偏差的稳定品质。
- 根据直接学习采样数据、在操作面板上可轻松设置拧紧基准值或条件。
- 支持数据采集应用及数据输出功能,推进履历管理与品质数字化转型。
- 采用无碳刷电机,实现稳定扭力精度和优化耐久性。



实时判定,确保拧紧品质

PG-01检测扭力和时间,自动化输出合格与否判定



通过软件统一管理拧紧数据

实时确认螺丝拧紧合格与否,支持从判定到记录、保存的全流程自动化

数据收集 (应用软件)

与数据导入表相同方式收集作业数据。数据可保存为CSV格式。



数据导入表 (Excel)

作业数据可在Excel上汇总分析、实现品质趋势及各工序偏差可视化。

数据表
记录测定数据

图表
图表化测定数据

异常表格
记录无法判定或测定时间NG等异常数据



基本构成



机型	PGFA-3000
型号	PGFA-3000
输出扭力*1(N・m)	0.2-0.55
转速 (min ⁻¹)	200-900
低转速 *2 (min ⁻¹)	100-900
适用螺丝*3	机牙螺丝 1.7-2.3
	自攻螺丝 2.0-2.3
刀头插口	H4
适用吸着部	FQ
控制器	BLC-45 / BLC-70
重量(g)	330



机型	PGFA-5000
型号	PGFA-5000
输出扭力*1(N・m)	0.4-1.2
转速 (min ⁻¹)	200-950
低转速 *2 (min ⁻¹)	100-950
适用螺丝*3	机牙螺丝 2.3-3.0
	自攻螺丝 2.0-2.3
刀头插口	H4
适用吸着部	FQ/FR
控制器	BLC-70
重量(g)	480



机型	PGFA-7000
型号	PGFA-7000 PGFA-7000XC (FR用)
输出扭力*1(N・m)	1.0-2.8
转速 (min ⁻¹)	300-900
低转速 *2 (min ⁻¹)	200-900
适用螺丝*3	机牙螺丝 2.6-5.0
	自攻螺丝 2.6-4.0
刀头插口	标准品 H5和5HEX两用
	特注品 1/4HEX
适用吸着部	FQ/FR
控制器	BLC-80
重重量(g)	780



机型	PG-01FA
型号	PG-01FA
电源	输出: AC100-240V (50/60Hz) / 输入: DC12V
重量	520g
外观尺寸	149×120×49mm
通信方式	串行通信 (RS-232C接口)
I/O输入	正・负公共端共用 / 输出: Sink输出

附属品 PGFA螺丝刀线4.5m、PG-01FA(另售)、PG-01FA用AC适配器1.5m、传感器连接线3m、PG-01FA用I/O连接器、PG-01FA连接线0.4m、说明书・保修卡

※1 记载扭力是本公司扭力测量仪和测试头测定的数值，拧装螺丝扭力会因螺丝或材质、嵌合状态、拧装速度、负重情况等产生变动。因此，请根据实际拧装条件反复操作评估，验证后使用。
※2 若螺丝拧装出现负载请勿使用。
※3 可拧装的是标准螺丝。

可视化操作控制盒

BLOP-AY01

一体化控制电动螺丝刀动作 · 判定
· 通信。更加智能化管理品质，推进DX数据化转型。

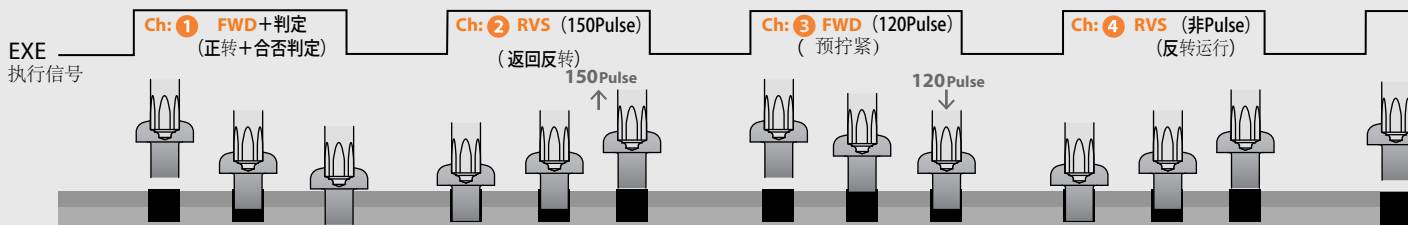
- 通过正转、反转、预紧固、变速等动作模式控制电动螺丝刀运行，优化拧装作业流程。
- 支持多重任务分配，最多可设定8种螺丝拧装条件，提升多工序生产线效率。
- 输入电动螺丝刀的输出脉冲 · 扭力上升数据信号，并根据预设条件自动判定合格与否。
- 借助外部I/O及通信功能（RS-232C）联通PLC · PC，输出判定信号。推进DX数据化和生产过程追溯管理。



自由设定多种运行模式 最多可设定8个通道的动作模式

FWD(正转) 支持从逐颗拧紧判定合格与否，到指定脉冲数停止的预拧紧，覆盖基础到特殊的拧装需求。	TMP (后反转) 螺丝拧紧后，反转到指定脉冲数的预拧紧模式。适用于清除螺丝孔内密封剂条件。	SRVS (低速反转) 常规转速无法实现的，用低速旋转拾取螺丝出来。负荷螺丝的情况不能使用。	2Way (速度可变) 支持低速启动到高速旋转切换或高速→低速等、通过指定脉冲数值实现2挡自动调速。
RVS (反转) 搭载传统自由停止反转模式，及新增的指定脉冲数值精准停止模式。	SFWD (低速正转) 常规转速无法实现的，用低速旋转拾取螺丝出来。负荷螺丝的情况下不可使用。	Reset (复位) 运行停止，复位错误。 (仅限1通道)	Stop (停止) 停止运行 (仅限一通道)

运行模式概览



3 FWD

正转。
以连接螺丝刀最大的速度旋转。

Input - FWD

0000

0000

RPM1

Pulse

10

10

TGO Start

Check

Pulse

Time

Save

5 TMP

正转拧紧后、反转到指定脉冲数值。

Input - TMP

0000

0001

RPM1

Pulse

10

10

TGO Start

Check

Pulse

Time

Save

多通道控制与实时判定、智能优化工序

运行模式控制多工序

从正转·反转·到预紧固，可控制旋转数和速度。支持低速→高速等速度切换、或拧紧后自动反转，实现最适合工序的拧紧流程。

Input - FWD

0000

0000

Pulse

RPM1

10

10

TOO Start

Check

Pulse

Time

Save

实时判定拧紧状态

实时检测脉冲和时间、即时判定锁付状态。通过直接学习数据学习采样旋转数、拧紧时间、判定合格与否。

GOOD

FWD

EXE

TUP

CMP

RVS

BLFA-5000

通过数据通信·扩张模式加速数据化转型

通过串行通信输出数据，扩展模式支持远程控制与修改参数，协作现场自动化。

多通道控制优化工序

多工位模式最多可设置8种螺丝拧紧条件。按工序/工件自动切换，高效控制多台电动螺丝刀。

Output

None

EXE

CMP

TUP

FWD

RVS

LNG

L.G.

H.G.

H.NG

Good

OT

OC

Lock

Error

ER_ALT

Output7

None

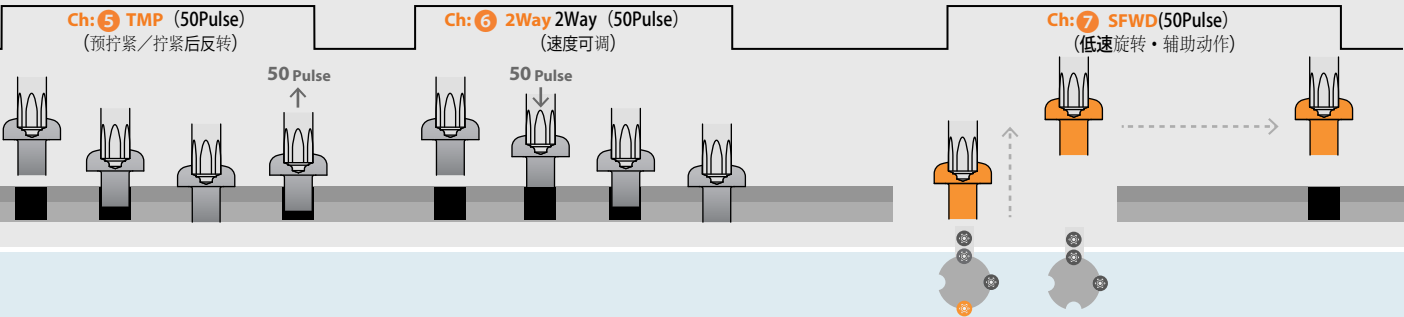
Output8

None

Save

机型	BLOP-AY01		
型号	BLOP-AY01		
适配机型	BLFA系列／ PGFA系列		*1
通道数	输入8、输出8		
I/O	支持NPN・PNP 切换		
运转模式	正转、反转、指定转速、速度可变、拧紧后反转		
直接学习采样	采样脉冲数、时间，并反映合格判定		
电源	输入	AC100-240V 50/60Hz	
外观尺寸	140×76×100mm（W×D×H、不含最大突出部）		
重量	约753g		
通信接口	RS-232C串行通信		
附属品	控制线、AC适配器、I/O用连接器、连接操作工具、说明书 ・保修卡、包装盒 ※包装不含RS-232连接线		

*1合格判定功能中，本设备作业时间判定无效。



6 2Way
分2挡速度旋转。

Input - 2Way

0000

0001

0000

RPM1

Pulse

RPM2

Pulse

Check

Off

Off

TOO Start

Pulse

Time

Save

7 SFWD (不可拧紧)
比正常转速低速旋转。(用于轻
负荷动作)

Input - SFWD

0100

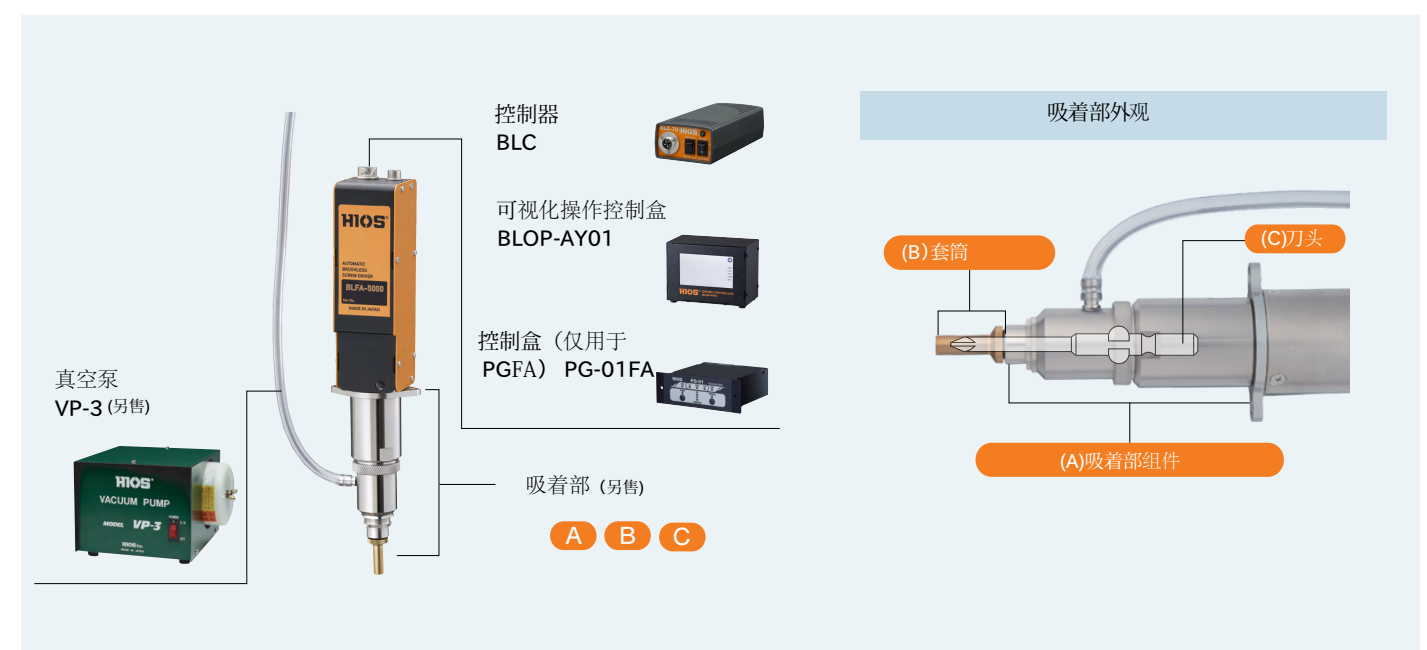
RPM1

Save

FQ系列吸着配件

利用负压吸附螺丝，省去拾取螺丝的繁琐步骤。可吸附不锈钢等非金属螺丝，实现高效作业，同时可清除拧装螺丝工序中的粉尘。

吸着式螺丝刀的构成



不同机型配件对应表 (另售)

机 型	刀头插口	(A)吸着部组件	(B)套筒	(C)刀头	外观	
BLFA-2000	H4	BLFQ2-SET	F3-标准品18mm	60mm	BLFQ2-SET	PGFQ3-SET
BLFA-5000	H5	BLFQ5-SET ※	F6-标准品31mm	100mm	BLFQ5-SET	PGFQ5-SET
BLFA-7000	H5	BLFQ7-SET	F6-标准品31mm	100mm	BLFQ7-SET	PGFQ7-SET
PGFA-3000	H4	PGFQ3-SET	F3-标准品18mm	80mm		
PGFA-5000	H4	PGFQ5-SET	F3-标准品18mm	80mm		
PGFA-7000	H5	PGFQ7-SET	F6-标准品31mm	100mm		

※附属品：低扭力调节弹簧（0.2-0.5N・m）。

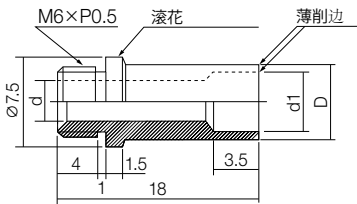
附属品	FQ吸着部、软管（内径 $\varnothing 4 \times$ 外径 $\varnothing 7$ 、长度：3.5m）、扎带、扭力调节弹簧（仅配BLFQ5-SET）
-----	--

套筒 / 刀头

B 套筒

F3 标准品18mm (全长)

套筒纵向切面



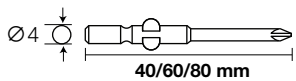
套筒材质仅有BS (黄铜)

订货 记号	套筒 尺寸(mm)			螺丝头部形状和螺丝尺寸		
	D	d	d1	JIS十字螺丝 (机牙螺丝)	JCIS十字螺丝	JIS一字螺丝 (机牙螺丝)
F3-00	7.5	—	—	用户自由加工品	用户自由加工品	用户自由加工品
F3-01	3.3	2.1	2.1		1種M1.4	
F3-02	3.6	2.6	2.6		1種M1.7/3種M1.4	
F3-03	4.1	3.1	3.1		1種M2.0/3種M1.7	
F3-04	4.6	3.6	3.6	圆扁头、圆头M2.0	1種M2.3/3種M2.0	圆扁头、圆头、M2.0/沉头、圆沉头M1.7
F3-05	5.1	4.1	4.1	圆扁头、圆头M2.3/沉头、圆沉头M2.0	1種M2.6/3種M2.3	沉头、圆沉头M2.0
F3-06	5.8	4.3	4.5	圆扁头、圆头M2.6	3種M2.6	半圆头M2.0
F3-07	7.0	4.3	5.5	圆扁头、圆头M3.0/半圆头M2.6		圆扁头、圆头、平头M3.0/圆沉头M2.6
F3-10	5.5	4.3	4.3	半圆头M2.0		圆扁头、圆头、平头M2.3
F3-11	6.0	4.0	4.9	半圆头M2.3		半圆头M2.3
F3-15	3.8	2.8	2.8			圆扁头、圆头、平头M1.4
F3-16	3.5	2.5	2.5			圆扁头、圆沉头、M1.2
F3-17	4.3	3.3	3.3			圆扁头、圆头、平头M1.7

●如需不同规格请联系代理店。●套筒一包3个。

C 刀头

H4



螺丝槽	螺丝尺寸	刀头	订货记号
JIS 十字螺丝	M2.0-M2.6	BP-H4-#1-3.0-40 (60) (80)	BP4130040 (60) (80)
	M3.0	BP-H4-#2-4.0-40 (60) (80)	BP4240040 (60) (80)
JCIS 十字螺丝	M1.4种类 1种类	BP-H4-#0-1.8-40 (特)(60)(80)	BP4018040 (特)(60)(80)
	M1.4-M1.7	BP-H4-#0-2.0-40 (60) (80)	BP4020040 (60) (80)
JIS 一字螺丝	M2.0-M2.6	BP-H4-#0-2.5-40 (60) (80)	BP4025040 (60) (80)
	M1.2	BS-H4-2.0-40 (60) (80)	BS420040 (60) (80)
	M1.4	BS-H4-2.5-40 (60) (80)	BS425040 (60) (80)
	M1.7-M2.0	BS-H4-3.0-40 (60) (80)	BS430040 (60) (80)
	M2.3-M3.0	BS-H4-4.0-40 (60) (80)	BS440040 (60) (80)

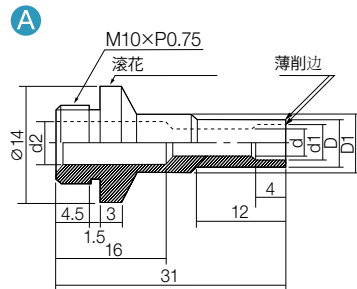
● () 中表示刀头全长。

●特殊规格1.8×40请联系我们。

B 套筒

F6 标准品31mm (全长)

套筒纵向切面图



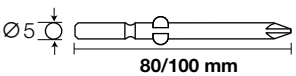
套筒材料仅有BS (黄铜)

图	订货 记号	参考套筒 寸法 (mm)					螺丝头部形状和螺丝尺寸	
		D	D1	d	d1	d2	JIS十字螺丝 (机牙螺丝)	JIS一字螺丝 (机牙螺丝)
B	F6-00	8.0	—	—	—	—	用户自由加工品	用户自由加工品
	F6-01	4.6	7.0	3.5	3.6	5.5	圆扁头、圆头M2.0	圆扁头、圆头M2.0
	F6-02	5.1	7.0	3.5	4.1	5.5	圆扁头、圆头M2.3/沉头、圆沉头M2.0	圆扁头、圆头M2.3
A	F6-03	5.8	7.0	3.5	4.5	5.5	圆扁头、圆头M2.6/半圆头、大圆扁头M2.0	半圆头、大圆扁头M2.0
	F6-04	7.0	—	5.5	5.5	—	圆扁头、圆头M3.0/大圆扁头M2.6	圆扁头、圆扁头M3.0/大圆扁头M2.6
	F6-05	7.5	—	5.5	6.0	—	沉头、圆沉头M3.0	大圆扁头M2.6
B	F6-06	8.5	—	5.5	7.0	—	圆扁头、圆头M4.0/大圆扁头M3.0	圆扁头、圆头M4.0/大圆扁头M3.0
	F6-09	6.5	7.0	3.5	5.2	5.5	圆头、圆沉头M2.6	大圆扁头M2.3
	F6-10	14.0	—	—	—	—	用户自由加工品	用户自由加工品
B	F6-11	7.7	—	5.5	6.3	—	半圆头M3.0	半圆头M3.0
	F6-13	9.7	—	5.5	8.3	—	半圆头M4.0	
	F6-16 *	9.4	—	5.5	8.0	—	沉头、圆沉头M4.0	
	F6-22 *	9.7	—	7.5	8.3	—		半圆头M4.0

※特殊规格订货项目 ●如需不同规格请联系HIOS代理店。●套筒一包3个。

C 刀头

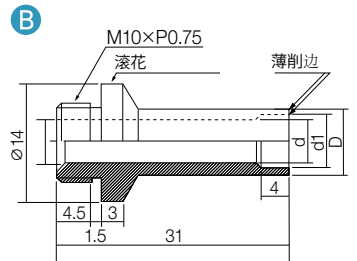
H5



螺丝槽	螺丝尺寸	刀头	订货记号
JIS 十字螺丝	M2.0-M2.6	BP-H5-#1-3.0×80	BP5130080
	M3.0-M5.0	BP-H5-#2-5.0×80	BP5250080
JIS 一字螺丝	M2.0-M2.3	BS-H5-3.0×80	BS530080
	M3.0-M4.0	BS-H5-5.0×80	BS550080
JIS 十字螺丝	M2.0-M2.6	BP-H5-#1-3.0-100	BP5130100
	M3.0-M5.0	BP-H5-#2-5.0-100	BP5250100
JIS 一字螺丝	M3.0-M4.0	BS-H5-5.0-100	BS550100

●大圆扁头：M3.0请用 “+ #1 ”。

套筒纵向切面图

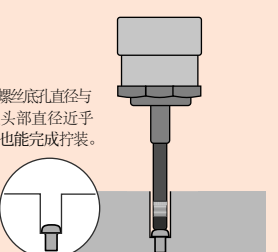
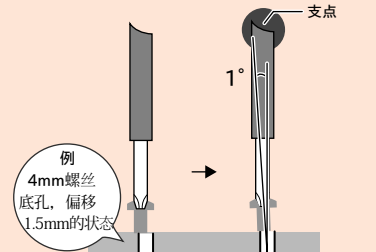
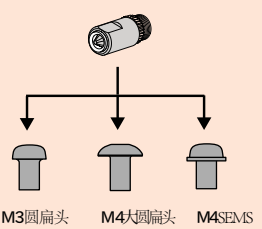
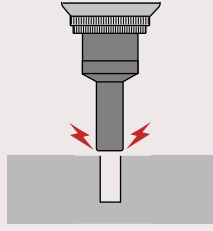
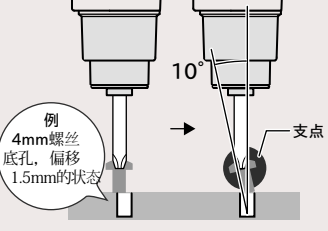
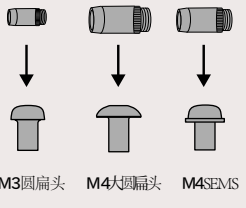


深孔拧装吸着配件

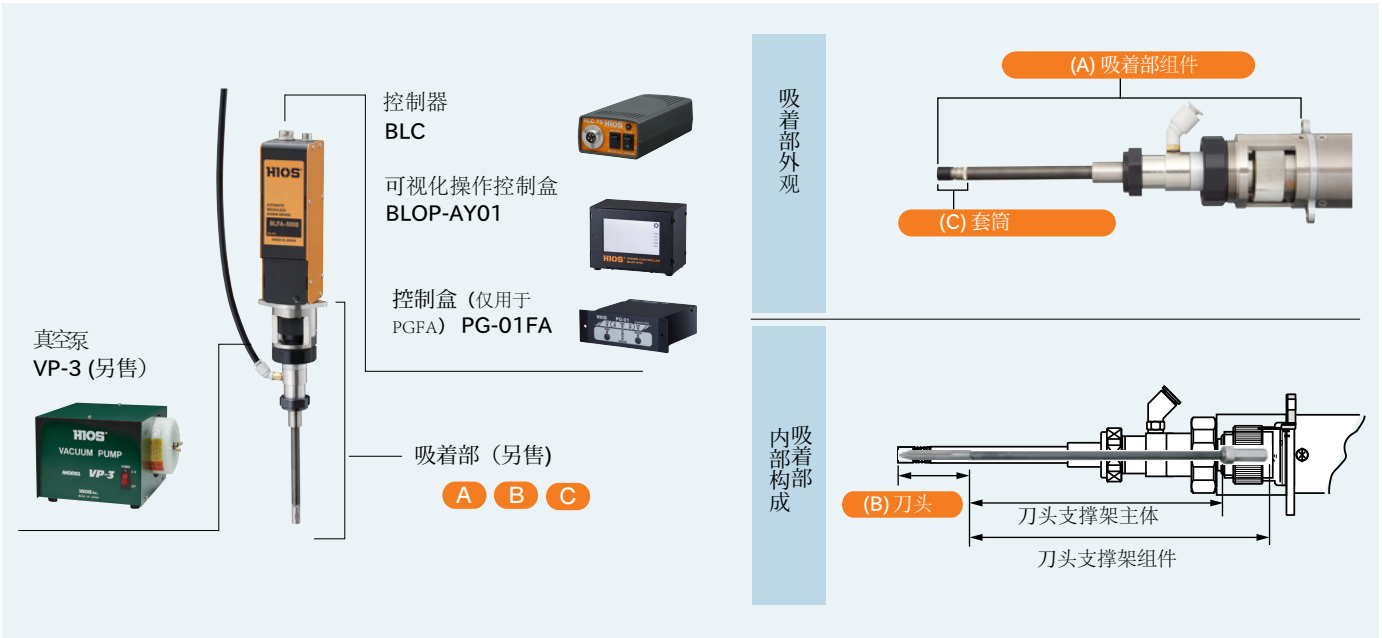
FR系列吸着配件


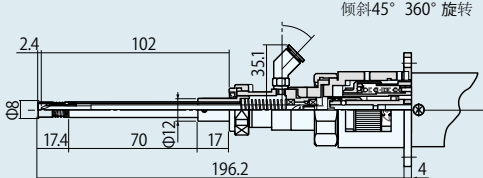



即便面对常规吸着部配件会与工序发生干涉的深孔、障碍壁等难以拧紧的部位，也能有效使用。前端套筒内置弹簧，产品线涵盖内径可调型和外径可调型两类。部分款式可作业时不与工件接触，可防止损伤零部件，搭配加长刀头支撑架使用，能有效避免螺丝倾斜或歪斜拧紧问题。

FR吸着特点

	防止工件干涉	防止斜拧	通用型套筒
PGFA (深孔款式)	<p>套筒可深入深穴底部不接触工件。</p> <p>即使螺丝底孔直径与螺丝头部直径近乎一致也能完成拧紧。</p> 	<p>支点位置高，螺丝不会倾斜。</p> <p>例 4mm螺丝底孔，偏移1.5mm的状态</p> 	<p>通用套筒</p> 
传统产品	<p>套筒接触工件无法拧紧螺丝</p> 	<p>因底孔偏移导致螺丝倾倒</p> <p>例 4mm螺丝底孔，偏移1.5mm的状态</p> 	<p>专用套筒</p> 

吸着式电动螺丝刀构成



机型	刀头插口	(A)吸着部组件	刀头支撑架组件	(B)刀头	外观
BLFA-5000	5HEX	BLFR5-SA 	刀头支撑架 单体长度：122.8mm 单体型号：BLFR5-3060	螺纹式刀头 Φ#1 40mm (RBP4140S) 螺纹式刀头 Φ#2 40mm (RBP4240S)	
PGFA-5000	H4	PGFR5-SA 	刀头支撑架 单体长度：122.8mm 单体型号：PGFR5-3060		
BLFA-7000X BLFA-7025X	1/4HEX	BLFR7-SA 	刀头支撑架 单体长度：122.8mm 单体型号：BLFR7-3060		
PGFA-7000	1/4HEX	PGFR7-SA 			

附属品

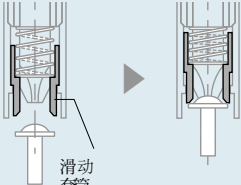
FR吸着部，调节垫圈
※不配送软管，请另行准备，或者向我司代理店咨询。软管规格：Φ4（内径）×Φ6（外径）、软管长度：3.5m

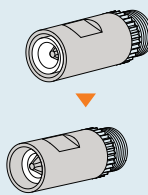
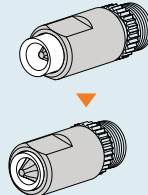
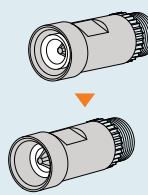
C

弹簧式套筒

内径可调动

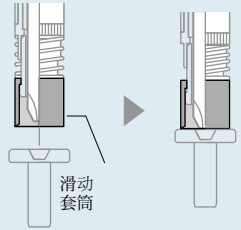
在真空压力作用下螺丝和刀头嵌合，滑动套筒平行移动，对螺丝头部形成支撑，从而保证垂直。

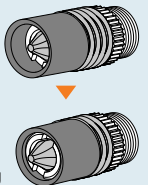
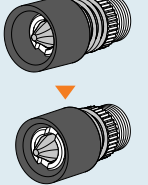


FS61-68	FS61-68S	FS61-74
		

外径可调动

在真空压力作用下螺丝和刀头嵌合，滑动套筒平行移动，对螺丝头部形成支持，从而保持垂直。因套筒的直径比螺丝的外径小，所以可以在狭窄的空间操作。












FS60-68J / FS60-68A	FS60-80J
	

型号因材质而异：
聚甲醛：FS60-68J
铝：FS60-68A

C

弹簧式套筒适用螺丝

螺丝规格	M2.6			M3.0			M4.0		
种类									
BLFA-5000 PGFA-5000	FS61-68 FS61-68S			FS61-68 FS61-68S			FS60-68J FS60-68A	—	—
BLFA-7000X BLFA-7025X PGFA-7000							FS61-68S FS61-74	FS60-80J	

- 本司也有适用小于2.6mm规格的定制品，详情请咨询。
- 定制品因库存情况而需要较长的货期，请在购买前一并咨询。

专用控制器采用静音控制，可安全驱动DC螺丝刀

- 连接到AC插座上，转为低电力输出并向DC螺丝刀供电。
- 为保证作业安全，请使用HIOS正品电动螺丝刀配套的HIOS正品专用控制器。
- BLFA/PGFA系列，输出电力开关请设定2。

BLC-45

(带动一台电动螺丝刀)



机型型号	BLC-45
	BLC-45
适用机型	BLFA-2000／PGFA-3000
一次侧输入电源	AC100-240V（47-63Hz）
外观尺寸(mm)	71.5（W）×146（D）×42.6（H）
重量(g)	320
附件	电源线1.8m1条、2P转换插头1个（只配100V）、固定金属片、固定螺丝
插头形状	A／A-2／A-3／C／BF／S

BLC-70

(带动一台电动螺丝刀)



机型型号	BLC-70
	BLC-70
适用机型	BLFA -2000／BLFA-5000／PGFA-3000／PGFA-5000
一次侧输入电源	AC100-240V（47-63Hz）
外观尺寸(mm)	88（W）×210（D）×52（H）
重量(g)	685
附件	电源线1.8m1条、2P插头转换头1个（只配100V）、固定金属片、固定螺丝
插头形状	A／A-2／A-3／C／BF／S

BLC-80

(带动一台电动螺丝刀)

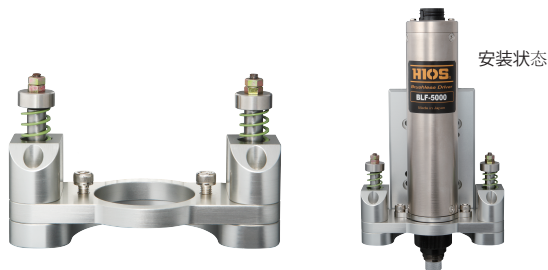


机型型号	BLC-80
	BLC-80
使用机型	BLFA -7000／BLFA-7000X／BLFA-7025X／PGFA-7000
一次侧输入电源	AC100-240V（47-63Hz）
外观尺寸(mm)	116（W）×210（D）×55（H）
重量(g)	1,370 g
附件	电源线1.8m1条、2P转换插头1个（只配100V）、固定金属片、固定螺丝
插头形状	A／A-2／A-3／C／BF／S

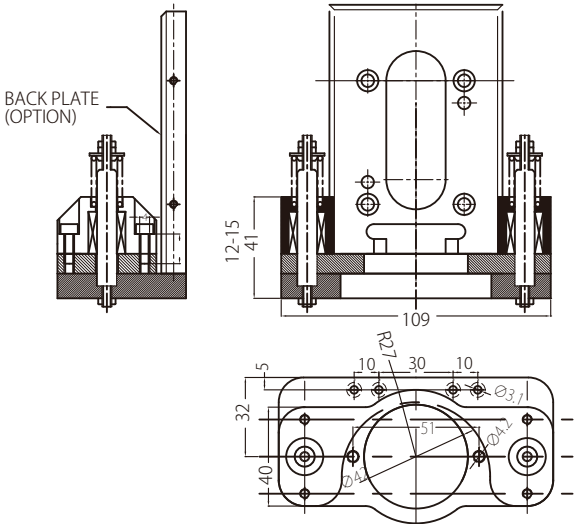
配件 · 相关设备

减震器组件 BLF-DP

- 吸收Z轴下降时对工件的冲击，减轻对螺丝和螺丝刀施加的负荷。



机型 (型号)	BLF-DP	
推力负荷	初始负荷	约 21.4N
	最大负荷	约 80.4N

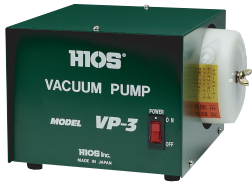


DXF文件
详细外观尺寸请从官网下载
www.hios.com



用于吸着式电动螺丝刀 真空泵 VP-3

- 产生真空压，将螺丝吸附到刀头前端。



机型(型号)	VP-3
一次侧输入电源	AC100V、120V、220-240V ±5%
功率	39W±20%
最大真空度	-350mm Hg
空气量	25L/min
外观尺寸/重量	200×188×142(H)(mm)/3.8kg
插头形状	A-1/A-2/A-3/C/BF/S

螺丝供给机 HS系列

- 1台机身可对应多种螺丝。高速稳定供给螺丝，兼适用吸着式电动螺丝刀。

HSV-RB

对应M1.0-M3.0
8种螺丝直径



HS-RB

对应M3.5-M5.0
3种螺丝直径

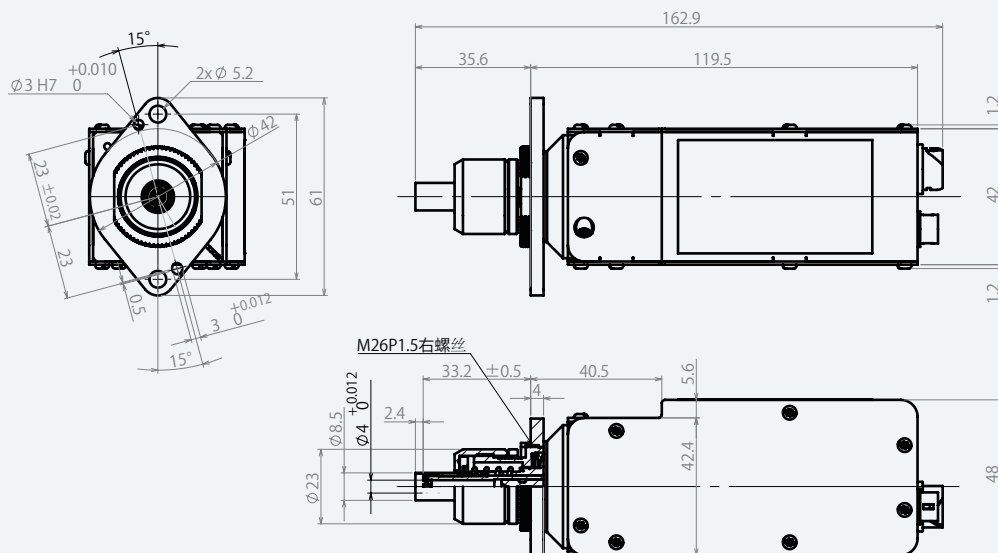


机型	HSV-RB	HS-RB
型号*	HSV- <input type="text"/> <input type="text"/> RB	HS- <input type="text"/> <input type="text"/> RB
使用螺丝	M1.0/M1.2/M1.4/M1.7/M2.0/M2.3/M2.6/M3.0	M3.5/M4.0/M5.0
搬送方式	旋转圆盘	直行导轨
螺丝长度 (最大)	20mm	18mm
螺丝容量	80cc	150cc
节拍时间	0.9sec	1.5sec
螺丝有无输出信号	●	●
超负荷保护复位回路	超负荷时逆转，复位后正转运行	
电源(AC适配器)	输入	AC100-240V 50/60Hz
	输出	DC15V2.4A
外观尺寸W×D×H(mm)	123×181×146	134×274×139
重量	3.0Kg(含导轨)	4.4Kg(含导轨)

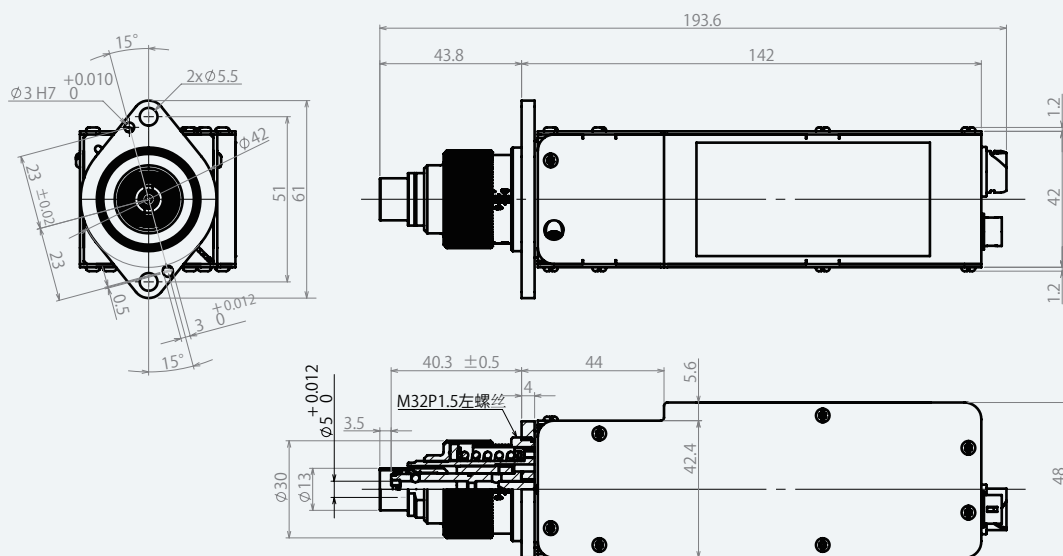
* 请在下单时，在框内输入螺丝直径 (M尺寸)。请不要输入小数点。
【例】M2.6 → 「26」 / M3.5 → 「35」

BLFA

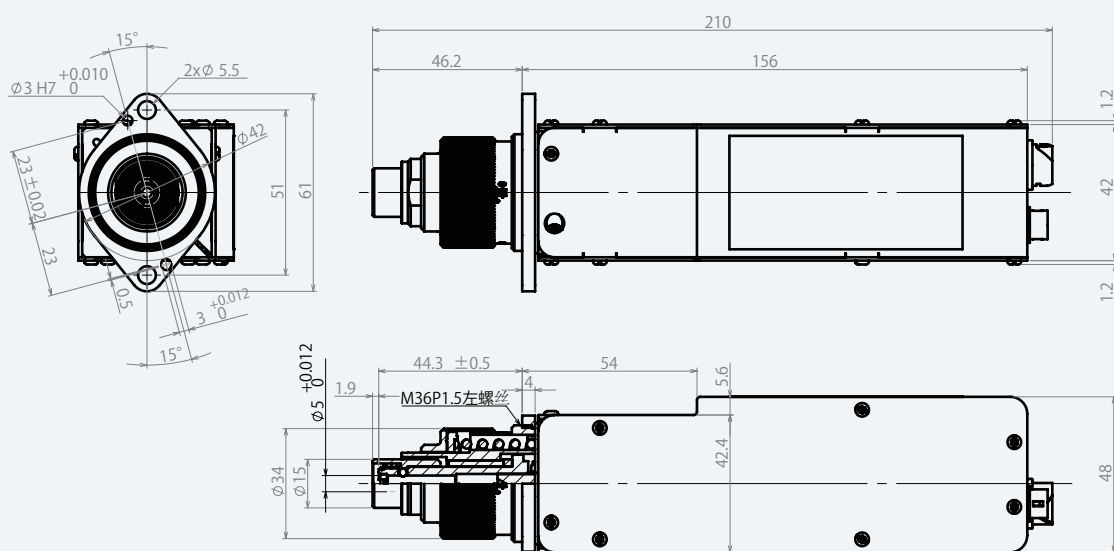
BLFA-2000



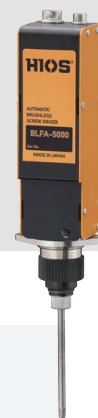
BLFA-5000



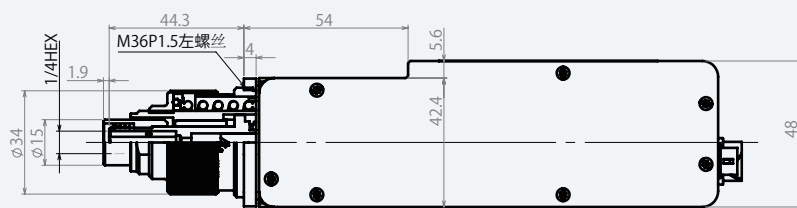
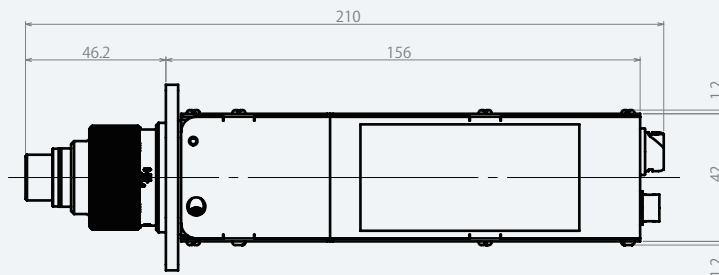
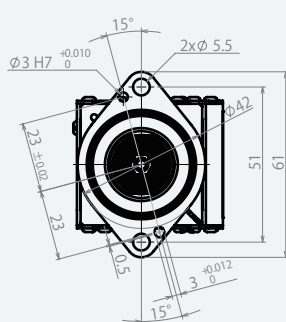
BLFA-7000



BLFA



BLFA-7000X
BLFA-7025X

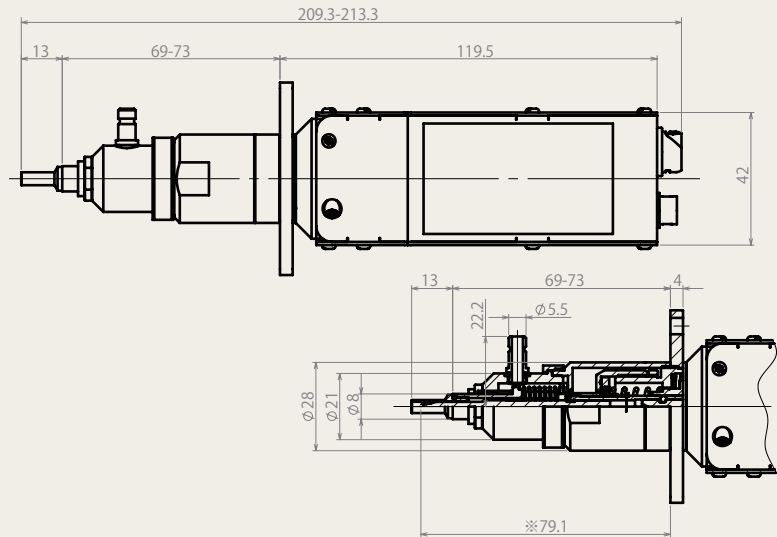


BLFA (FQ)



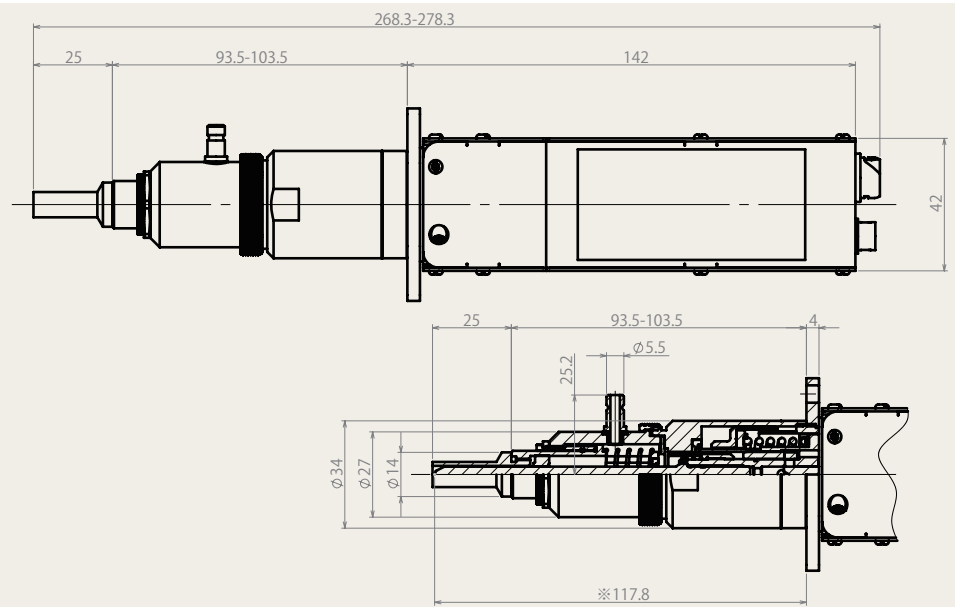
BLFA-2000

- 从法兰到刀头尾端长度是79.1mm
- 根据刀头公差不同，※发生变动。
- 使用H4、60mm刀头。



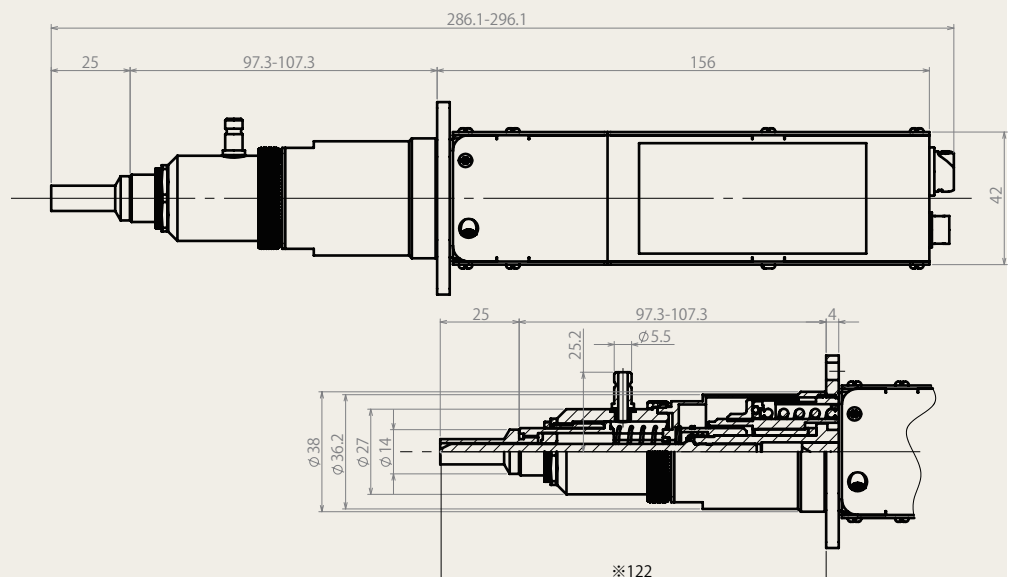
BLFA-5000

- 从法兰到刀头尾端长度是117.8mm
- 根据刀头公差不同，※发生变动。
- 使用H5、60mm刀头。



BLFA-7000

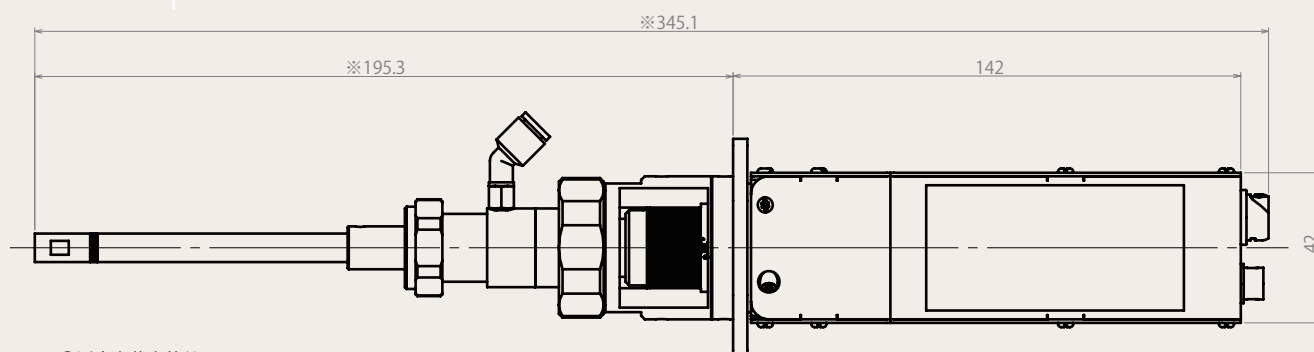
- 从法兰到刀头尾端长度是122mm
- 根据刀头公差不同，※发生变动。
- 使用H5、100mm刀头。



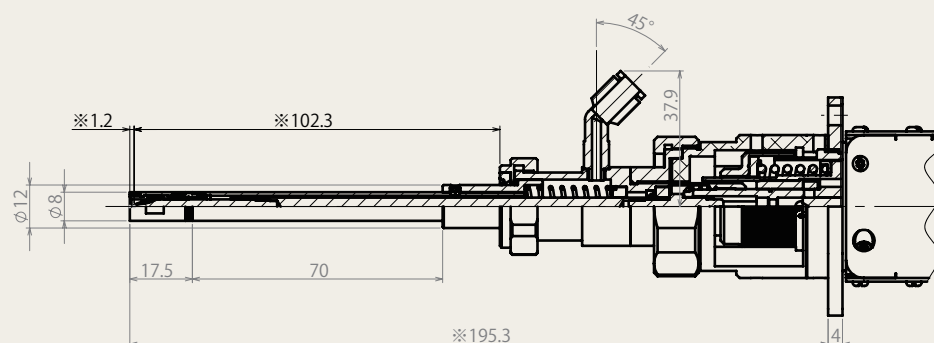
BLFA (FR)



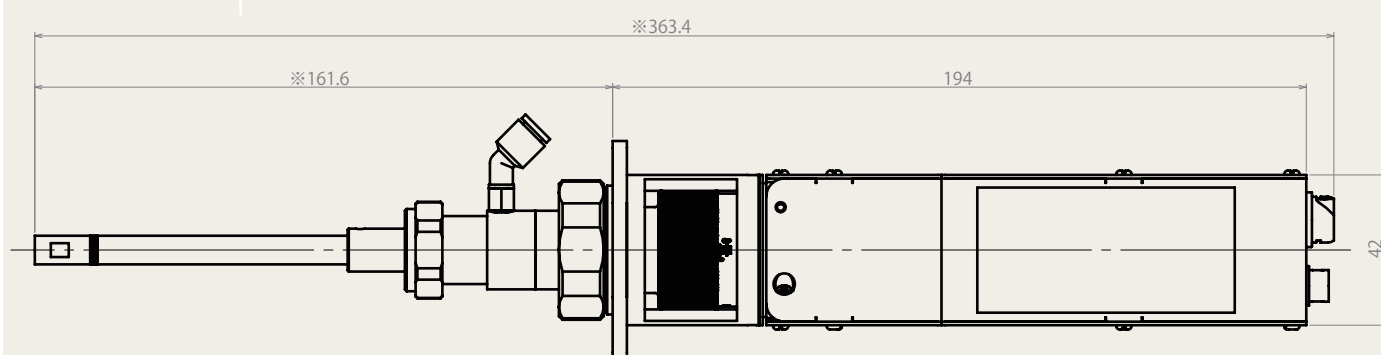
BLFA-5000



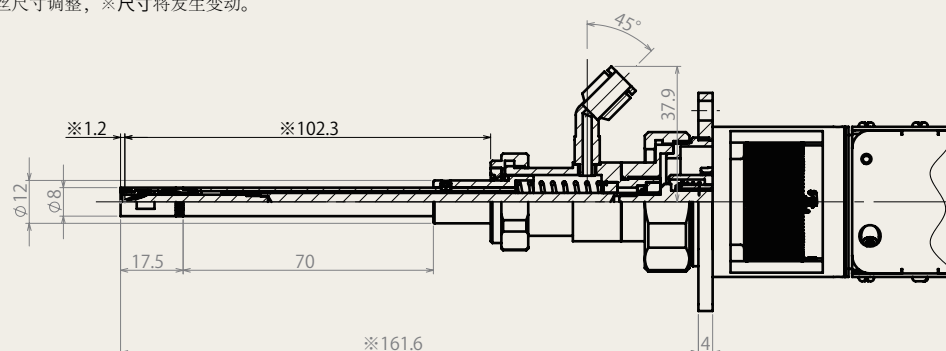
- 图中安装套筒是FS61-68
- 根据吸附螺丝种类调整，※尺寸将发生变动。



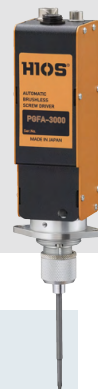
BLFA-7000X



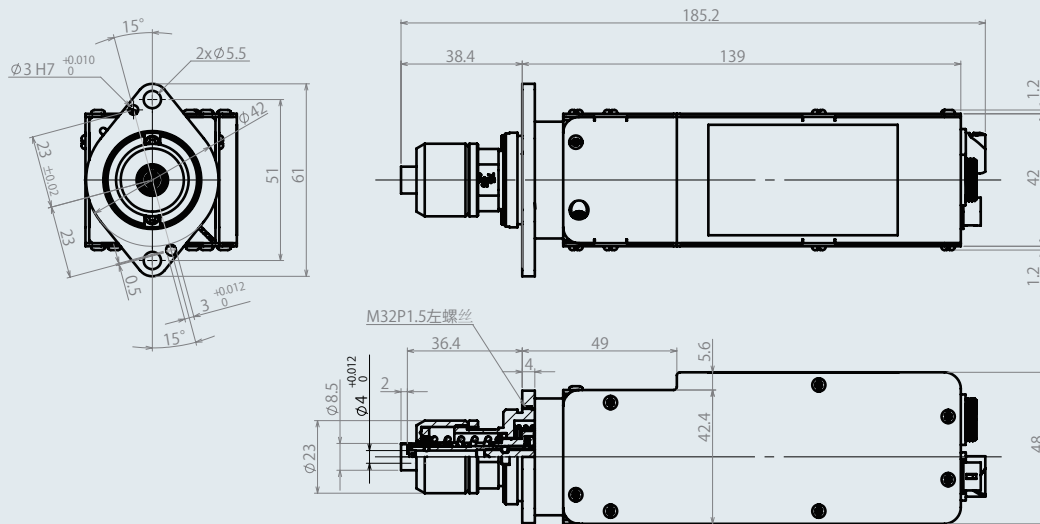
- 图中安装套筒是FS61-68
- 根据吸附螺丝尺寸调整，※尺寸将发生变动。



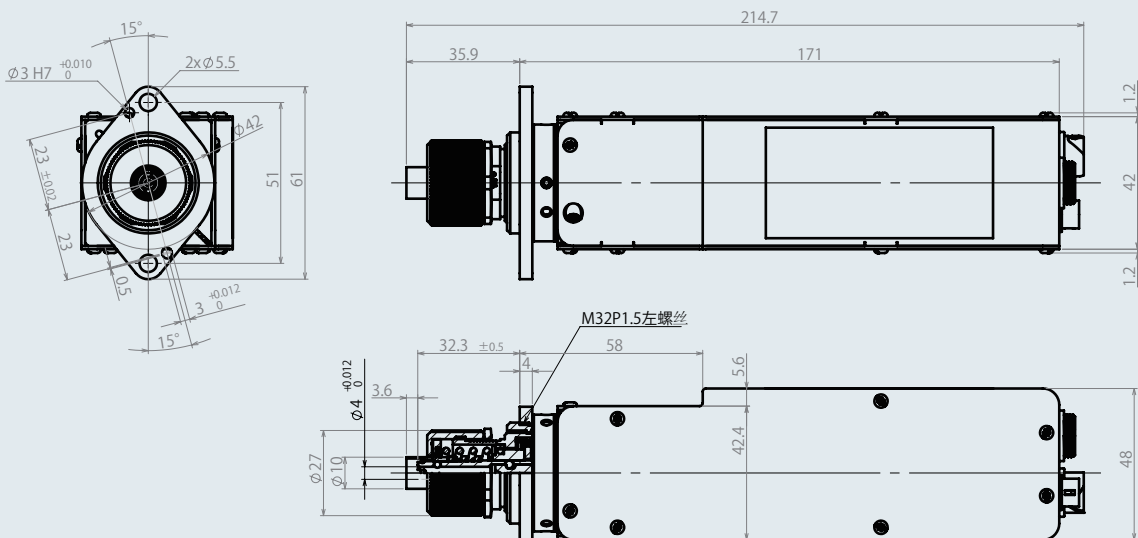
PGFA



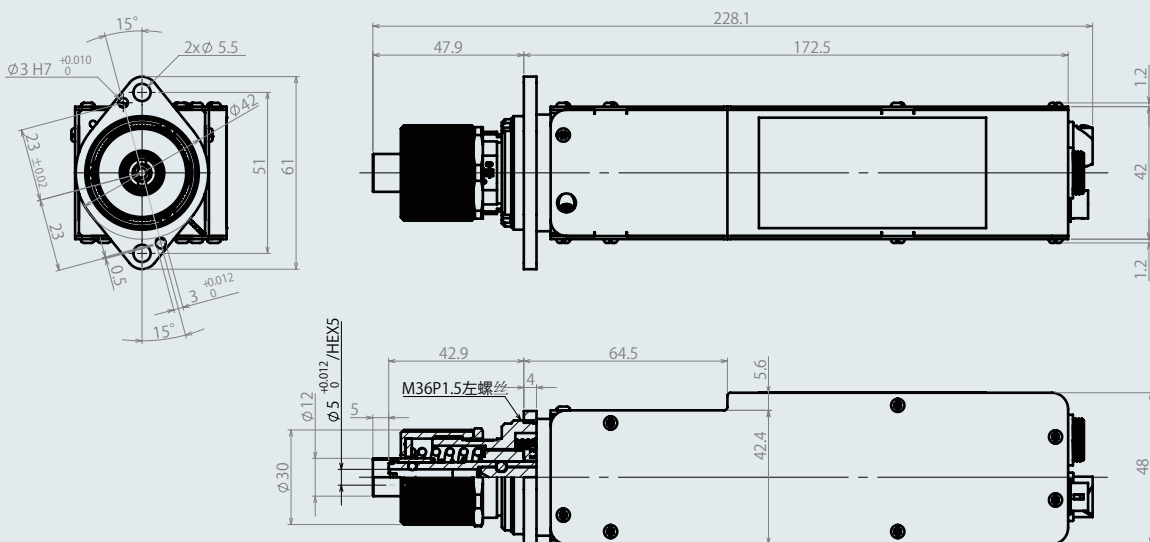
PGFA-3000



PGFA-5000



PGFA-7000

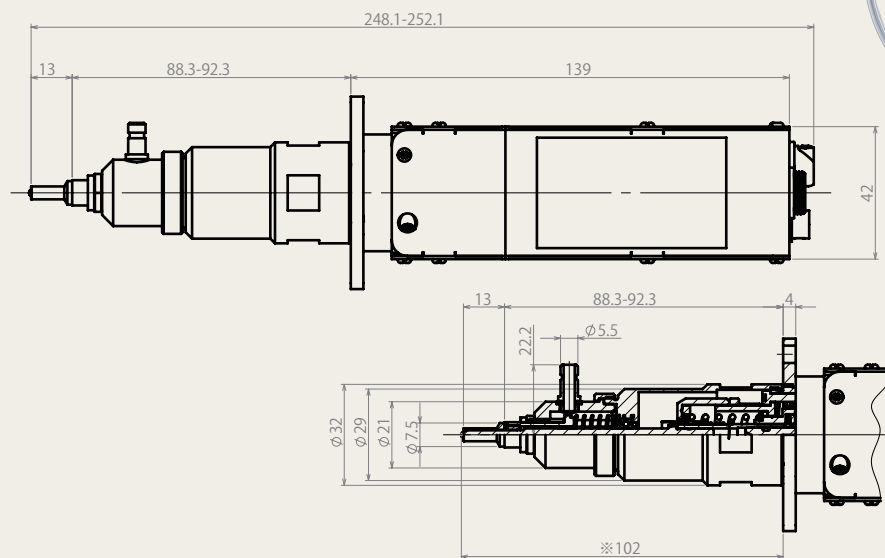


PGFA (FQ)



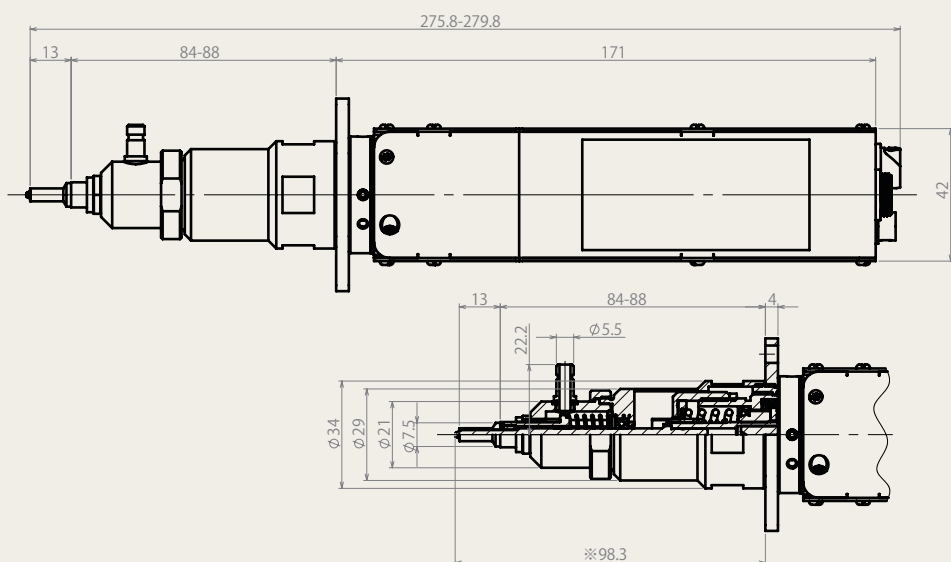
PGFA-3000

- 从法兰到刀头尾端长度是102mm
- 根据刀头公差不同，※尺寸发生变动。
- 使用H4、80mm刀头。



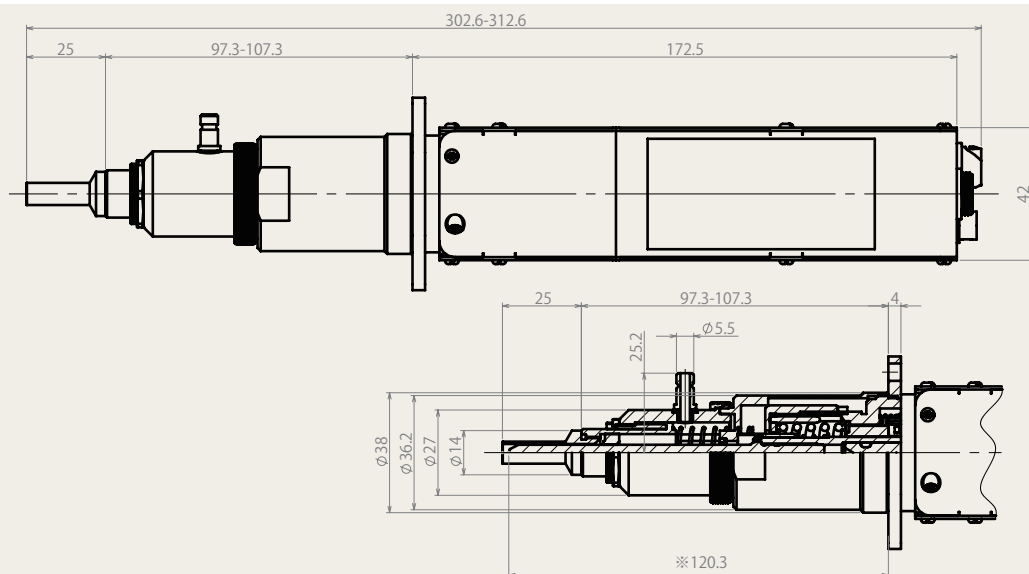
PGFA-5000

- 从法兰到刀头尾端长度是98.3mm
- 根据刀头公差不同，※尺寸发生变动。
- 使用H4、80mm刀头。



PGFA-7000

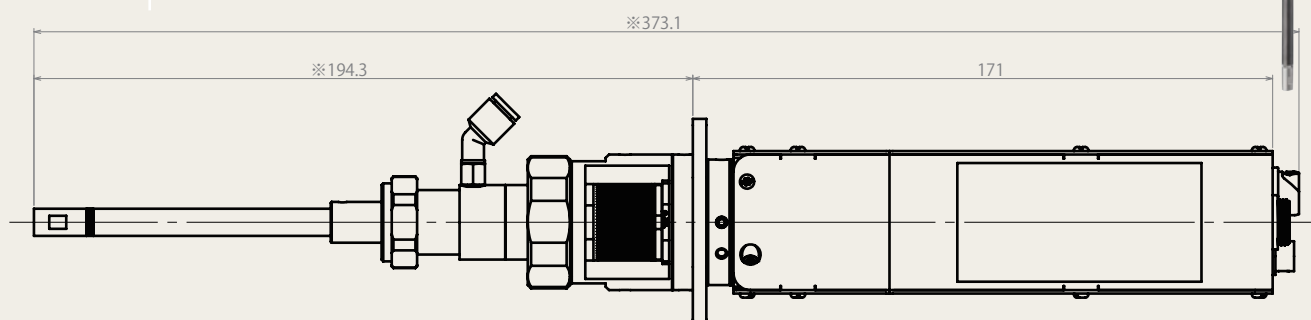
- 从法兰到刀头尾端的长度是120.3mm
- ※根据刀头不同，数据发生变动。
- 使用H5、100mm刀头。



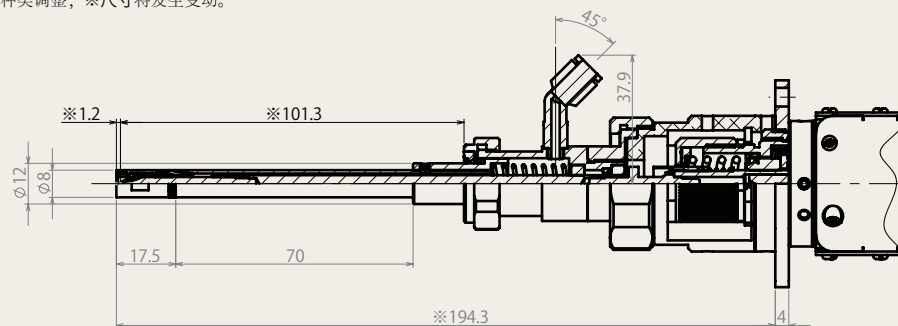
PGFA (FR)



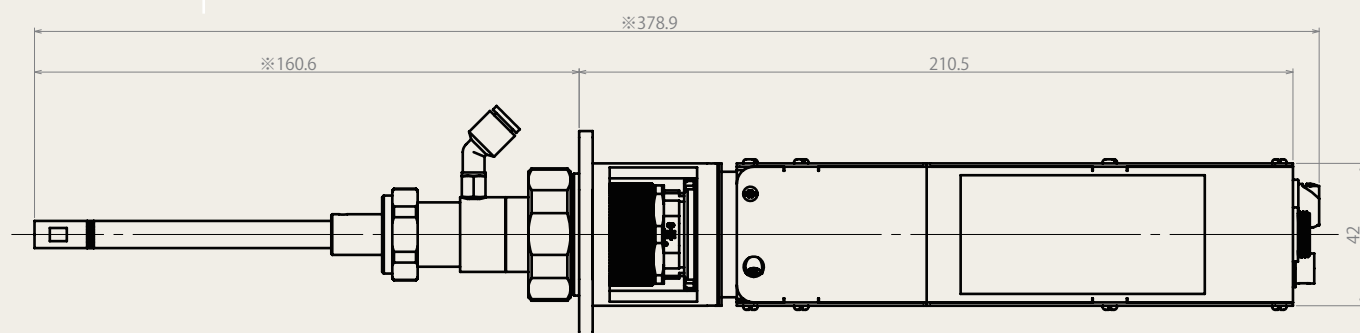
PGFA-5000



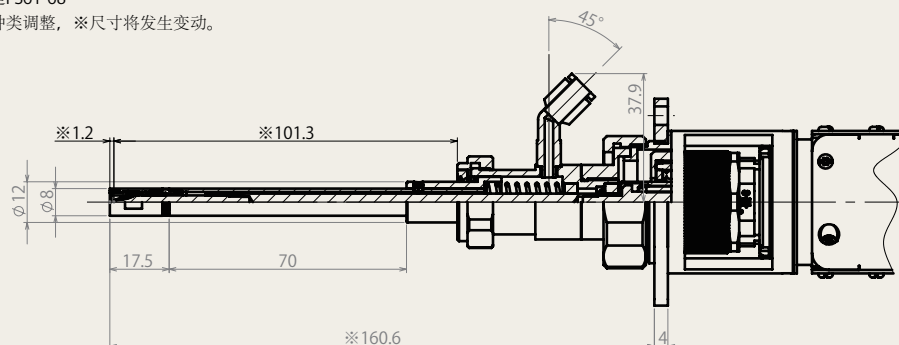
- 图中安装套筒是FS61-68
- 根据吸附螺丝种类调整，※尺寸将发生变动。



PGFA-7000



- 图中安装套筒是FS61-68
- 根据吸附螺丝种类调整，※尺寸将发生变动。



订购代码

电动螺丝刀

BLFA系列				
型号	订货记号	刀杆	对应吸着部	
			FQ	FR
BLFA-2000	BLFA-2000	H4	○	—
BLFA-5000	BLFA-5000	H5 和 5HEX	○	○
BLFA-7000	BLFA-7000	H5	○	—
BLFA-7000X	BLFA-7000X	1/4HEX	—	—
	BLFA-7000XC	1/4HEX	—	○
BLFA-7025X	BLFA-7025X	1/4HEX	—	—
	BLFA-7025XC	1/4HEX	—	○

PGFA系列				
型号	订货记号	刀杆	对应吸着部	
			FQ	FR
PGFA-3000	PGFA-3000	H4	○	—
PGFA-5000	PGFA-5000	H4	○	○
	PGFA-7000	H5 和 5HEX	○	—
PGFA-7000	PGFA-7000X	1/4HEX	—	—
	PGFA-7000XC	1/4HEX	—	○

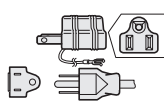
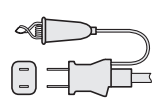
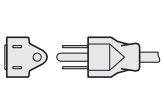
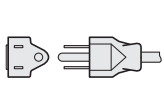
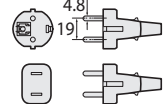
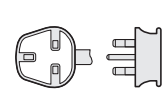
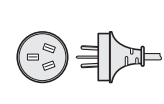
判定器（控制盒）

型号	订货记号	备注
PG-01FA	PG-01FA	

BLFA/PGFA通用 可视化操作控制盒

BLOP-AY01		
型号	订货记号	插头形状
BLOP-AY01	BLOP-AY01-EU	EU
	BLOP-AY01-CN	CN
	BLOP-AY01-USA	USA
	BLOP-AY01-BF	BF
	BLOP-AY01-TH	TH

插头形状

电压	100V		120V	220-240V			
	Type A	Type A-1	Type A-2	Type A-3	Type C	Type BF	Type S
插头形状							

吸着部配件

BLFA系列		
型号	订货记号	刀杆
FQ吸着部配件		
BLFA-2000	BLFQ2-SET	H4
BLFA-5000	BLFQ5-SET	H5 和 5HEX
BLFA-7000	BLFQ7-SET	H5
深孔拧装用 FR吸着部配件		
BLFA-5000	BLFR5-SA	H5和5HEX
BLFA-7000X	BLFR7-SA	1/4HEX
BLFA-7025X	BLFR7-SA	1/4HEX

PGFA系列		
型号	订货记号	刀杆
FQ吸着部配件		
PGFA-3000	PGFQ3-SET	H4
PGFA-5000	PGFQ5-SET	H4
PGFA-7000	PGFQ7-SET	H5和5HEX
深孔拧装用 FR吸着部配件		
PGFA-5000	PGFR5-SA	H4
PGFA-7000	PGFR7-SA	1/4HEX

无碳刷电动螺丝刀用 控制器

型号	订货记号	插头形状
BLC-45	BLC-45	A (100V)
	BLC-45-UL	A-2 (120V)
	BLC-45-TH	A-3 (220-240V)
	BLC-45-EU-HK	C (220-240V)
	BLC-45-UK-SP	BF (220-240V)
	BLC-45-CN	S (220-240V)
BLC-70	BLC-70	A (100V)
	BLC-70-UL	A-2 (120V)
	BLC-70-TH	A-3 (220-240V)
	BLC-70-EU-HK	C (220-240V)
	BLC-70-UK-SP	BF (220-240V)
	BLC-70-CN	S (220-240V)
BLC-80	BLC-80	A (100V)
	BLC-80-UL	A-2 (120V)
	BLC-80-TH	A-3 (220-240V)
	BLC-80-EU-HK	C (220-240V)
	BLC-80-UK-SP	BF (220-240V)
	BLC-80-CN	S (220-240V)

配件・相关设备

真空泵		
型号	订货记号	插头形状
VP-3	VP-3	A-1(100V)
	VP-3-120USA	A-2(120V)
	VP-3-3-220RCH	S (220-240V)
	VP-3-TH	A-3 (220-240V)
	VP-3-230HK	C (220-240V)
	VP-3-230SP	BF (220-240V)


减震器组件

型号	订货记号	备注
BLF-DP	BLF-DP	—

螺丝刀线(BLFA/PGFA通用)

长度	订货记号	外观
4.5m	BLFA-0100	

可视化操作控制盒专用控制线

长度	订货记号	外观
7m	BLFA-0110	

株式会社HIOS

总公司 〒131-0045 東京都墨田区押上 1-35-1 TEL: 03-6661-8777 (代) 大阪营

业所/名古屋营业所/山形工厂/好握速电子(深圳)有限公司

○设备的规格与外观可能在未预告的情况下发生部分变更, 敬请谅解。○严禁未经允许擅自复印和使用产品目录册。○记载内容: 截止2026年1月

○目录编号: BLFA_PGFA_CN(26A)



<https://hios.com>